

## 特性

- 触点额定负载达到40A
- 高耐高温设计
- 可供一组常开型或一组转换型
- 可供插入式脚位或PCB板式脚位
- 可选择是否需要靠背

## 触点负载

|        |                                  |
|--------|----------------------------------|
| 触点形式   | 1A, 1C                           |
| 接触电阻   | ≤50mΩ (1A 24VDC)                 |
| 触点材质   | AgSnO                            |
| 触点负载   | N.O.:40A/14VDC<br>N.C.:30A/14VDC |
| 最大切换电压 | 75VDC                            |
| 最大切换电流 | 40A                              |
| 最大切换功率 | 560W                             |
| 机械寿命   | 1×10 <sup>6</sup> 次              |
| 电寿命    | 详情请见“安全认证”                       |

## 订购信息

CAR F T 1C P 40 DC12-S-SH-680R-D-M-XXXX

产品型号

F:F级

无:B级

T:带靠背

无:无靠背

触点形式:

1A=一组常开型

1C=一组转换型

P:PC脚 无:快速连接

40:40A

线圈电压

S:密封试水型 无:防尘型 E:防助焊剂型

SH:SH型防护罩 W:W型防护罩

电阻:12V线圈680Ω&24V线圈2700Ω 无:没有电阻

D:二极管 无:没有二极管

M:带金属靠背 无:塑料靠背

客户代码

备注:

1) SH型防护罩和W型防护罩产品仅提供金属靠背。

2) 如需更多信息, 请直接联系我们。

3) 防尘型和防助焊剂型继电器的PC板不能清洗和涂覆。

4) 防尘型和防助焊剂型继电器不能在粉尘环境中使用, 也不能在H<sub>2</sub>S, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>或类似气体环境中使用。

## 特性参数

|             |        |                        |
|-------------|--------|------------------------|
| 绝缘电阻        |        | 100MΩ (at 500VDC)      |
| 介质耐压        | 线圈与触点间 | 500VAC 1min            |
|             | 断开触点间  | 500VAC 1min            |
| 吸合时间(额定电压下) |        | ≤10ms                  |
| 释放时间(额定电压下) |        | ≤10ms                  |
| 工作条件        |        | -40°C~+85°C            |
| UL B/F级     |        | 绝缘系统等级B/F级             |
| 抗冲击         |        | 147m/s <sup>2</sup>    |
| 振动          |        | 10Hz ~ 40Hz 1.27mm 双振幅 |
| 重量          |        | 约30g                   |
| 封装方式        |        | 密封试水型、防尘型、防助焊剂型        |

备注: 1) 以上数据均为初始值

2) 线圈温度曲线图详见特性曲线图

## 线圈规格表

常温(25°C)

| 额定电压 VDC | 吸合电压 (最大) VDC | 释放电压 (最小) VDC | *最大允许电压 VDC | 线圈电阻 Ω±10% |
|----------|---------------|---------------|-------------|------------|
| 6        | 4.2           | 0.6           | 7.8         | 20         |
| 12       | 8.4           | 1.2           | 15.6        | 80         |
| 24       | 16.8          | 2.4           | 31.2        | 320        |
| 36       | 25.2          | 3.6           | 46.8        | 720        |
| 48       | 33.6          | 4.8           | 62.4        | 1280       |

备注:

\*“最大允许电压”: 继电器线圈可承受的最大允许电压为仅在短时间内。

本产品规格书仅供客户使用时参考, 若有更改, 恕不另行通知



\* SINCE 1976 \*

TEL:0512-85175208 FAX:0512-85175210 www.hascorelays.com.cn email:sales@hascorelays.com.cn

# RELAYS

### 线圈参数

|      |        |
|------|--------|
| 线圈功耗 | 1800mW |
|------|--------|

### 安全认证

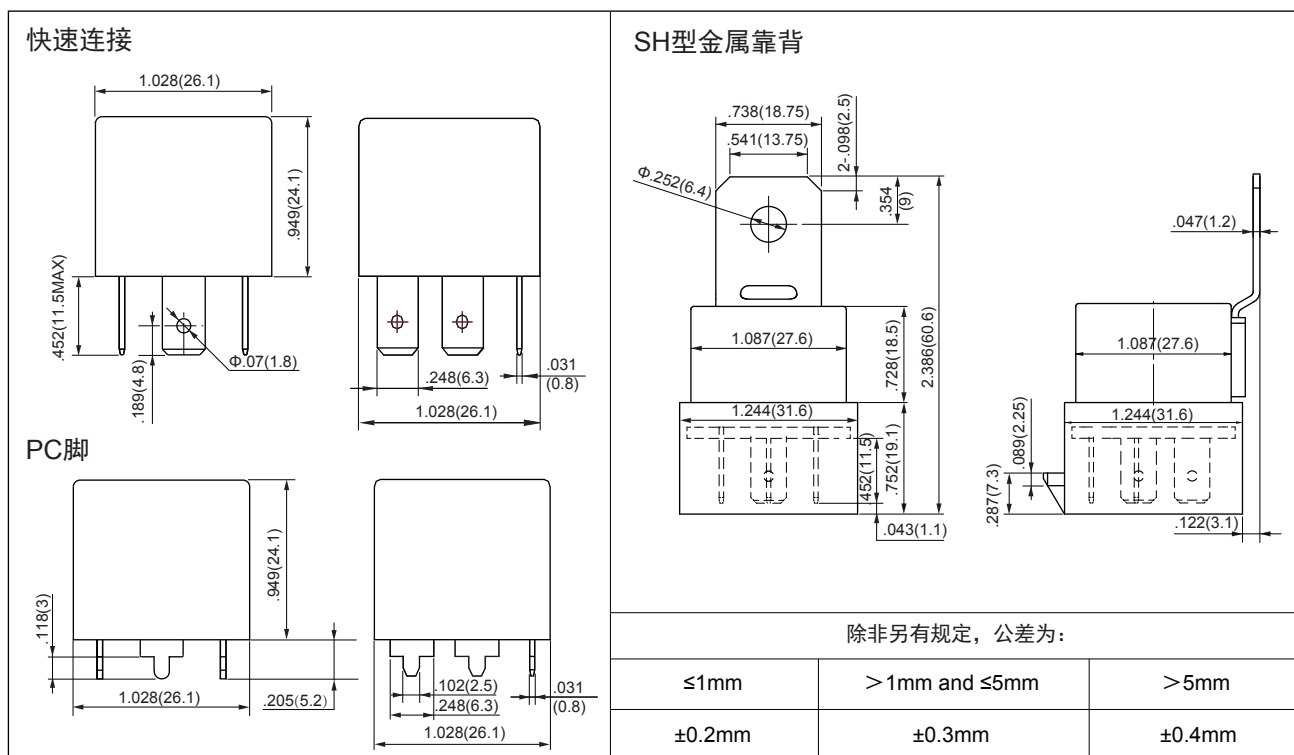
|        |  |
|--------|--|
| UL&CUL | N.O.:40A 14VDC, 阻性, 6×10 <sup>3</sup> OPS<br>N.O.:15A 24VDC, 阻性, 6×10 <sup>3</sup> OPS<br>N.C.:30A 14VDC, 阻性, 6×10 <sup>3</sup> OPS<br>N.C.:15A 24VDC, 阻性, 6×10 <sup>3</sup> OPS<br>CAR1A40DC12-S:<br>N.O.:5.83A 18VDC, 先导负载 |
| TüV    | N.O.:20A 28VDC, 1×10 <sup>5</sup> OPS<br>N.O.:40A 14VDC, 1×10 <sup>5</sup> OPS<br>N.O./N.C.:20A/10A 28VDC, 1×10 <sup>5</sup> OPS<br>N.O./N.C.:40A/20A 14VDC, 1×10 <sup>5</sup> OPS   |

备注:

- 1.未指定温度的值均为25°C温度下的值。
- 2.上面仅列出了典型负载, 其他负载可应要求提供。

### 外形尺寸

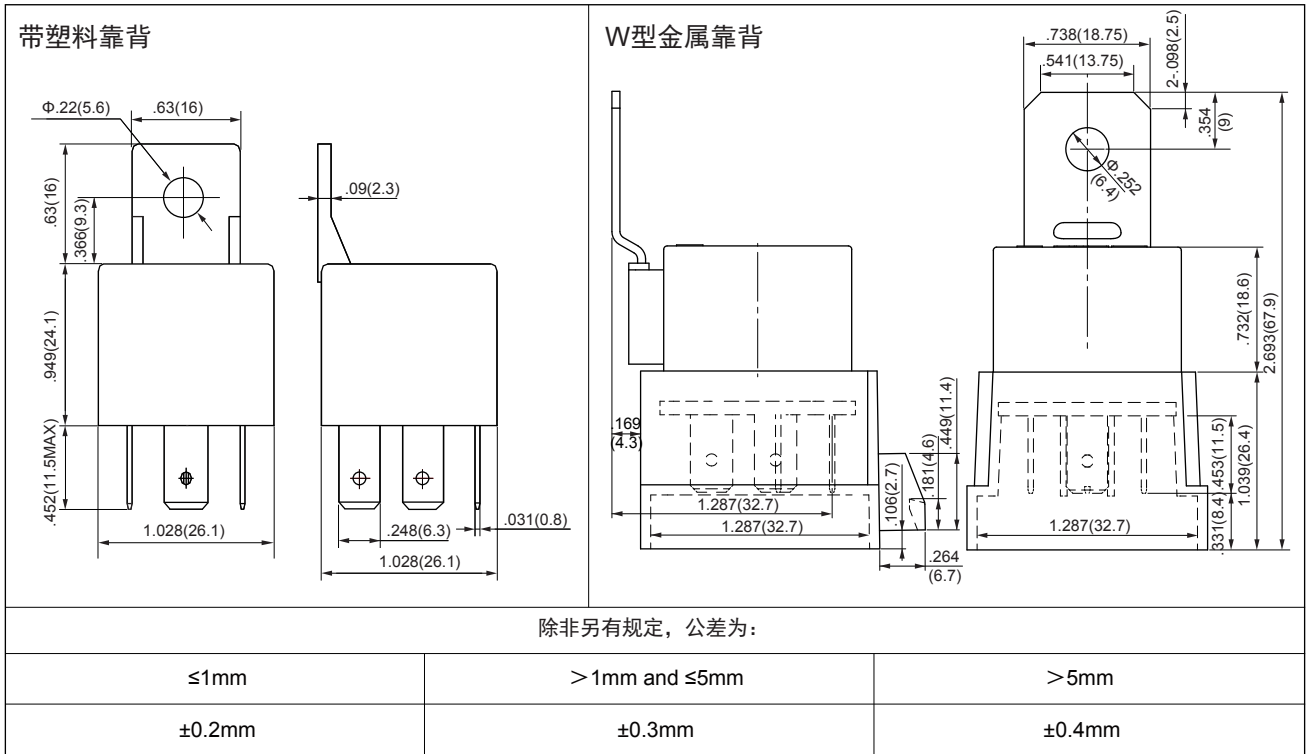
单位:英寸(mm)



本产品规格书仅供客户使用时参考, 若有更改, 恕不另行通知

## 外形尺寸

单位:英寸(mm)

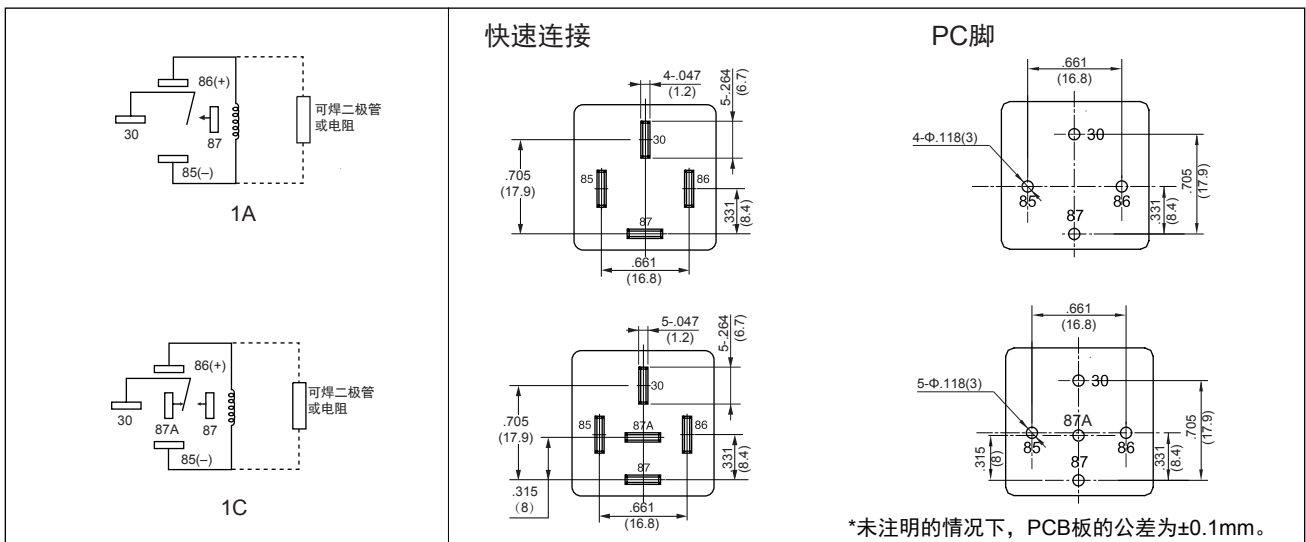


## 线路图及安装孔图

单位:英寸(mm)

线路图  
(底视图)

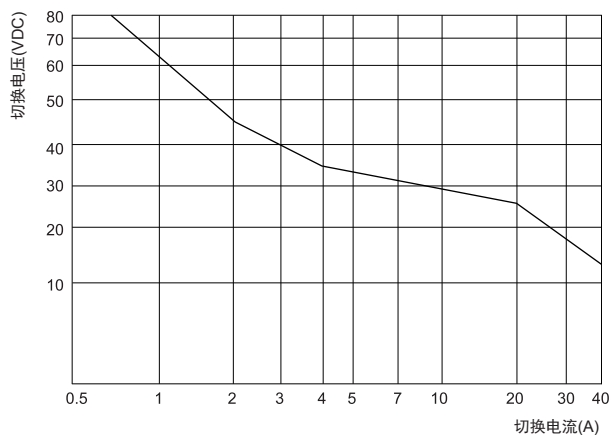
安装孔尺寸图  
(底视图)



本产品规格书仅供客户使用时参考, 若有更改, 恕不另行通知

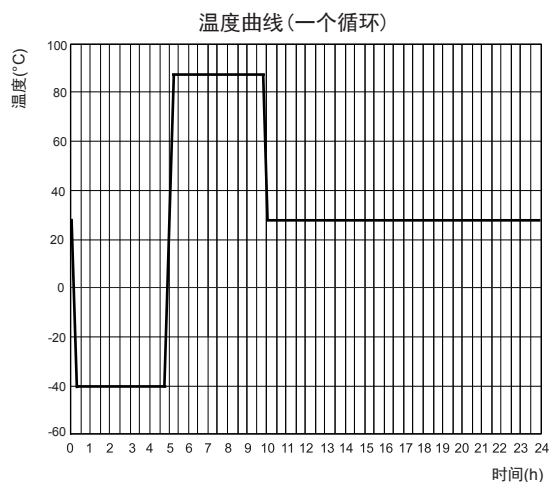
### 性能曲线图

#### 1. 允许最大负载范围(25°C)



本图以常开触点为例，本图电流为阻性。

#### 2. 电耐久性试验环境温度曲线



说明:

- (1)最低温度为-40°C。
- (2)最高温度为+85°C。

本产品规格书仅供客户使用时参考，若有更改，恕不另行通知

### 包装方式

| 塑管    | 内箱     | 外箱     | 外箱尺寸                 |
|-------|--------|--------|----------------------|
| 20PCS | 100PCS | 400PCS | 长375mm*宽280mm*高400mm |

### 应用指导

#### 自动焊接

\*波峰焊是焊接的最佳办法。

\*调整焊锡的液面，不要让锡面超过线路板顶部。

\*除非有特别规定，一般根据继电器的类型，焊接方式如下表所示。

| 预热时间<br>20°C-100°C | 上升斜率<br>20°C-120°C | 下降斜率<br>峰值-150°C | 焊接温度<br>255°C-265°C |
|--------------------|--------------------|------------------|---------------------|
| 90s±5              | <3°C/s             | <4°C/s           | 3~5s                |

#### 手工焊接

\*保持电烙铁的尖端部干净

|          |              |
|----------|--------------|
| 电烙铁功率    | 30W 或 60W    |
| 电烙铁尖端部温度 | 约350°C 662°C |
| 焊接时间     | 约3秒钟之内       |

\*由于焊接的热量，建议采用空气冷却以防止继电器和周围器件的损坏。

\*虽然密封型继电器可以被清洗，便应避免在焊接后立即把继电器浸入低温的液体中（如清洗剂）。这样做的话可能会损坏继电器的密封性能。

#### 丢弃掉落的产品

本产品规格书仅供客户使用时参考，若有更改，恕不另行通知